**DERSİN ADI : MESLEKİ YABANCI DİL**

**DERSİN SÜRESİ :** 2 Ders Saati

**DERSİN SINIFI :** Anadolu Teknik Programında 12. Sınıf

**DERSİN AMACI :** Bu ders ile öğrenciye mesleğinin gerektirdiği teknik terimleri yabancı dile çevirip cümle içinde kullanma, dinleme, okuma, yazma, konuşma ve iletişim kurma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**DERSİN ÖĞRENME KAZANIMLARI**

1. Makine Teknolojisi alanındaki temel kavramlar ile el işlemlerinde kullanılan araç ve takımların, ölçme ve kontrol aletlerinin, standart makine elemanlarının isimlerini yabancı dilde ifade eder.
2. Üniversal takım tezgâhlarının temel terimlerini ve kısımlarını yabancı dilde ifade eder.
3. CNC tezgâhların temel terimlerini ve kısımlarını yabancı dilde ifade eder.

**DERSİN İÇERİĞİ**

|  |
| --- |
| **MESLEKİ YABANCI DİL DERSİ**  |
| **MODÜLLER** | **KONULAR** | **KAZANIM SAYISI** | **SÜRE** |
| **Modülün** | **Dersin** | **Ders Saati** | **Ağırlık (%)** |
| **Yabancı Dilde Temel İmalat İşlemleri**  | * Makine Teknolojisi alanında kullanılan temel kavramları teknik yabancı dille ifade etme
* Temel el işlemlerinde kullanılan makine, araç ve takımları teknik yabancı dille ifade etme
* Makine Teknolojisi alanında kullanılan ölçme ve kontrol aletlerini teknik yabancı dille ifade etme
* Makine Teknolojisi alanında kullanılan vidalarla ilgili terimleri ve kavramları teknik yabancı dille ifade etme
 | 4 | 1 | 40/32 | 44,44 |
| **Yabancı Dilde Üniversal Tezgâhlarda İmalat** | * Üniversal takım tezgâhları ile ilgili temel kavramları teknik yabancı dille ifade etme
* Tornacılık ile ilgili terimleri, kavramları ve işlemleri teknik yabancı dille ifade etme
* Frezecilik ile ilgili terimleri, kavramları ve işlemleri teknik yabancı dille ifade etme
 | 3 | 1 | 40/20 | 27,78 |
| **Yabancı Dilde CNC Tezgâhlarda İmalat**  | * CNC tezgâhlar ile ilgili temel kavramları teknik yabancı dille ifade etme
* CNC torna tezgâhları ile ilgili terim ve kavramları teknik yabancı dille ifade etme
* CNC freze tezgâhları ile ilgili terim ve kavramları teknik yabancı dille ifade etme
 | 3 | 1 | 40/20 | 27,78 |
| **TOPLAM** | **10** | **3** | **120/72** | **100** |

**UYGULAMAYA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR**

1. Bu bilgi ve becerilerin kazanılabilmesi için bireye/öğrenciye; bilgisayar destekli endüstriyel modelleme dalı standart donanımları ve yapılacak uygulama faaliyetine ait araç, gereç, donanım ve şartlar sağlanmalıdır.
2. Sınıf veya atölye ortamında uygulama faaliyetine ait bilgiler öğrencilere uygulama öncesi anlatılmalı, dersin öğrenme kazanımlarının öğrenciye tam olarak kazandırılması amacıyla iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri alarak birden fazla uygulama faaliyeti yaptırılmalıdır. Uygulama sürelerinde ihtiyaç duyulan zamanlarda bilgi pekiştirmeleri yapılmalı;
3. Öğretmenler tarafından dersin öğrenme kazanımlarını yoklayan ölçme araçları geliştirilmeli ve modüllerdeki öğrenci başarısı ve başarısızlığı değerlendirilmelidir.
4. Bu dersin işlenişi sırasında sözlü ve bedensel iletişim, özgüven, temizlik, çalışkanlık, sabır, iş ahlakı, yardımlaşma ve işbirliği, saygı vb.değer, tutum ve davranışları ön plana çıkaran etkinliklere yer verilmelidir. Bu etkinliklerde anlatım, sunu, beyin fırtınası, grup tartışması, soru cevap, örnek çizim incelemesi gibi yöntem ve teknikler kullanılabilir.

**MODÜL ADI : YABANCI DİLDE TEMEL İMALAT İŞLEMLERİ**

**MODÜLÜN SÜRESİ :** 40/32 ders saati

**MODÜLÜN AMACI :** Bireye / öğrenciye makine teknolojisi alanı ile ilgili temel kavramlar ile ölçme ve kontrol aletlerinin, cıvata, somun, v.b. standart elemanlarla ilgili terimlerin isimlerini yabancı dilde ifade etme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**ÖĞRENME KAZANIMLARI**

1. Makine Teknolojisi alanı ile ilgili temel kavramları yabancı dilde ifade eder.
2. Temel el işlemlerinde kullanılan makine, takım ve markalama aletlerinin isimlerini yabancı dilde ifade eder.
3. Makine Teknolojisi alanında kullanılan ölçme ve kontrol aletlerinin isimlerini yabancı dilde ifade eder.
4. Makine Teknolojisi alanında kullanılan vidalarla ilgili terimleri yabancı dilde ifade eder.

|  |  |
| --- | --- |
| **KAZANIM** | **BAŞARIM ÖLÇÜTLERİ** |
| **A** | **BİLGİ** | 1. Makine Teknolojisi alanı ile ilgili temel kavramları sıralar.
 |
| **BECERİ** | 1. Makine Teknolojisi ile ilgili temel kavramları İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Makine Teknolojisi ile ilgili temel kavramları İngilizce cümle içinde kullanır.
 |
| **B** | **BİLGİ** | 1. Temel el işlemlerini tanımlar.
 |
| 1. Temel el işlemlerinde kullanılan takım makine ve isimlerini sıralar.
 |
| 1. Temel el işlemlerinde kullanılan markalama aletlerini sıralar.
 |
| **BECERİ** | 1. Temel el işlemlerinde kullanılan makine ve takım isimlerini İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Temel el işlemlerinde kullanılan makine ve takım isimlerini cümle içinde kullanır.
 |
| 1. Temel el işlemlerinde kullanılan markalama aletlerini İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Temel el işlemlerinde kullanılan markalama aletlerini cümle içinde kullanır
 |
| **C** | **BİLGİ** | 1. Ölçme ve kontrolü tanımlar.
 |
| 1. Makine Teknolojisi alanında kullanılan ölçme ve kontrol aletlerinin isimlerini sıralar.
 |
| **BECERİ** | 1. Makine Teknolojisi alanında kullanılan ölçme ve kontrol aletlerinin isimlerini İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Makine Teknolojisi alanında ölçme, kontrol ve markalama aletlerini cümle içinde kullanır. .
 |
| **D** | **BİLGİ** | 1. Makine Teknolojisi alanında kullanılan vidaları tanımlar.
 |
| 1. Makine Teknolojisi alanında kullanılan vidalarla ilgili terimleri sıralar.
 |
| **BECERİ** | 1. Makine Teknolojisi alanında kullanılan vidalarla ilgili terimleri İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Makine teknolojisi alanında kullanılan vidalarla ilgili terim ve kavramları cümle içinde kullanır.
 |

**UYGULAMAYA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR**

1. Bu becerilerin kazanılabilmesi için öğrenciye bilgisayar destekli endüstriyel modelleme dalı atölyesi, standart donanımları ve yapılacak uygulama faaliyetine ait araç gereç, donanım ve imkânlar sağlanmalıdır.
2. Sınıf veya atölye ortamında uygulama faaliyetine ait bilgiler öğrencilere uygulama öncesi anlatılmalı,
3. Öğrenme kazanımlarının öğrenciye tam olarak kazandırılması amacıyla birden fazla uygulama çalışması yaptırılmalıdır.
4. Karşılaşılan zorluklarda kendine güven (dil telaffuzlarında başarılı olacağına inanmak) vekarşılıklı iletişimin ( dil öğreniminde konuşmanın öğrenmeye etkisi) değerlerini ortaya çıkaran faaliyetler yapınız.

**MODÜL ADI : YABANCI DİLDE ÜNİVERSAL TEZGÂHLARDA İMALAT**

**MODÜLÜN SÜRESİ :** 40/20 ders saati

**MODÜLÜN AMACI :** Bireye / öğrenciye takım tezgâhları ile ilgili temel kavramlar ile üniversal torna ve üniversal freze tezgâhlarının kısımlarını, kesicilerini ve yardımcı parçalarını yabancı dilde ifade etme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

**ÖĞRENME KAZANIMLARI**

1. Üniversal takım tezgâhları ile ilgili terim ve kavramları yabancı dilde ifade eder.
2. Üniversal torna tezgâhları ile ilgili terim ve kavramları yabancı dilde ifade eder.
3. Üniversal freze tezgâhları ile ilgili terim ve kavramları yabancı dilde ifade eder.

|  |  |
| --- | --- |
| **KAZANIM** | **BAŞARIM ÖLÇÜTLERİ** |
| **A** | **BİLGİ** | 1. Üniversal takım tezgâhlarını tanımlar.
 |
| 1. Üniversal takım tezgâh çeşitlerini sıralar.
 |
| **BECERİ** | 1. Üniversal takım tezgâhları ile ilgili temel terim ve kavramları İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Üniversal takım tezgâhları çeşitlerini İngilizceye çevirir.
 |
| **B** | **BİLGİ** | 1. Üniversal Torna tezgâhını tanımlar.
 |
| 1. Üniversal Torna tezgâhının çeşitlerini sıralar.
 |
| 1. Üniversal Torna tezgâhının kısımlarını sıralar.
 |
| 1. Üniversal Torna tezgâhında yapılan işlemlerin isimlerini sıralar.
 |
| **BECERİ** | 1. Torna tezgâhının çeşitlerini İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Üniversal Torna tezgâhının kısımlarını İngilizceye çevirir
 |
| 1. Üniversal Torna tezgâhının kısımlarını İngilizce cümle içinde kullanır.
 |
| 1. Üniversal Torna Tezgâhında kullanılan kesicilerin isimlerini İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Üniversal Torna tezgâhında kullanılan kesicilerin isimlerini İngilizce cümle içinde kullanır.
 |
| 1. Üniversal Torna tezgâhında yapılan işlemlerin isimlerini İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Üniversal Torna tezgâhında yapılan işlemleri İngilizce cümle içinde kullanır.
 |
| 1. Üniversal Torna tezgâhında kullanılan yardımcı aparatların isimlerini İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Üniversal Torna tezgâhında kullanılan yardımcı aparatları İngilizce cümle içinde kullanır.
 |
| **C** | **BİLGİ** | 1. Üniversal Freze tezgâhını tanımlar.
 |
| 1. Freze tezgâhının çeşitlerini sıralar.
 |
| 1. Üniversal Freze tezgâhının kısımlarını sıralar.
 |
| 1. Üniversal Freze tezgâhında yapılan işlemlerin isimlerini sıralar
 |
| **BECERİ** | 1. Freze tezgâhının çeşitlerini İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Üniversal Freze tezgâhının kısımlarını İngilizceye çevirir
 |
| 1. Üniversal Freze tezgâhının kısımlarını İngilizce cümle içinde kullanır.
 |
| 1. Üniversal Freze tezgâhında kullanılan kesicilerin isimlerini İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Üniversal Freze tezgâhında kullanılan kesicilerin isimlerini İngilizce cümle içinde kullanır.
 |
| 1. Üniversal Freze tezgâhında yapılan işlemlerin isimlerini İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Üniversal Freze tezgâhında yapılan işlemleri İngilizce cümle içinde kullanır.
 |
| 1. Üniversal Freze tezgâhında kullanılan yardımcı aparatların isimlerini İngilizceye çevirir.
 |
| 1. Üniversal Freze tezgâhında kullanılan yardımcı aparatları İngilizce cümle içinde kullanır.
 |

**UYGULAMAYA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR**

1. Bu becerilerin kazanılabilmesi için öğrenciye bilgisayar destekli endüstriyel modelleme dalı atölyesi, standart donanımları ve yapılacak uygulama faaliyetine ait araç gereç, donanım ve imkânlar sağlanmalıdır.
2. Sınıf veya atölye ortamında uygulama faaliyetine ait bilgiler öğrencilere uygulama öncesi anlatılmalı,
3. Öğrenme kazanımlarının öğrenciye tam olarak kazandırılması amacıyla birden fazla uygulama çalışması yaptırılmalıdır.
4. Atölye çalışmalarının sonunda kişisel temizliğe ve çevre temizliğine önem verilmesini sağlayınız.
5. Uygulamalarda tekrarlarıniş alışkanlığı (doğru cümle kurabilme) kazanımını ön plana çıkaran çalışmalar yaptırınız.

**MODÜL ADI : YABANCI DİLDE CNC TEZGÂHLARDA İMALAT**

**MODÜLÜN SÜRESİ :** 40/20 ders saati

**MODÜLÜN AMACI :** Bireye / öğrenciye CNC tezgâhları ile ilgili temel kavramlar ile CNC torna ve CNC freze tezgâhlarının kısımlarını kazandırılması amaçlanmaktadır.

**ÖĞRENME KAZANIMLARI**

1. CNC tezgâhlar ile ilgili temel terim ve kavramları yabancı dilde ifade eder.
2. CNC torna tezgâhları ile ilgili terim ve kavramları yabancı dilde ifade eder.
3. CNC freze tezgâhları ile ilgili terim ve kavramları yabancı dilde ifade eder.

|  |  |
| --- | --- |
| **KAZANIM** | **BAŞARIM ÖLÇÜTLERİ** |
| **A** | **BİLGİ** | 1. CNC kavramını tanımlar.
 |
| 1. CNC tezgâhların çeşitlerini sıralar.
 |
| **BECERİ** | 1. CNC tezgâhları ile ilgili temel terim ve kavramları İngilizceye çevirir.
 |
| 1. CNC tezgâhların çeşitlerini İngilizceye çevirir.
 |
| **B** | **BİLGİ** | 1. CNC Torna tezgâhını tanımlar.
 |
| 1. CNC Torna tezgâhının kısımlarını sıralar.
 |
| **BECERİ** | 1. CNC Torna tezgâhının kısımlarını İngilizceye çevirir
 |
| 1. CNC Torna tezgâhının kısımlarını İngilizce cümle içinde kullanır.
 |
| **C** | **BİLGİ** | 1. CNC Freze tezgâhını tanımlar.
 |
| 1. CNC Freze tezgâhının kısımlarını sıralar.
 |
| **BECERİ** | 1. CNC Freze tezgâhının kısımlarını İngilizceye çevirir
 |
| 1. CNC Freze tezgâhının kısımlarını İngilizce cümle içinde kullanır.
 |

**UYGULAMAYA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR**

1. Bu becerilerin kazanılabilmesi için öğrenciye bilgisayar destekli endüstriyel modelleme dalı atölyesi, standart donanımları ve yapılacak uygulama faaliyetine ait araç gereç, donanım ve imkânlar sağlanmalıdır.
2. Sınıf veya atölye ortamında uygulama faaliyetine ait bilgiler öğrencilere uygulama öncesi anlatılmalı,
3. Öğrenme kazanımlarının öğrenciye tam olarak kazandırılması amacıyla birden fazla uygulama çalışması yaptırılmalıdır.
4. Karmaşık soru çözmelerde yardımlaşma ( hatalı telaffuzların düzeltilmesi ) ve işbirliğinin (yabancı dil öğrenmede karşılıklı konuşma) önemini vurgulayan faaliyetler yaptırınız.